Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

DATENBLATT

LaNe® Tech Hartschaum 150 - Art. 82730 ff

Haupteigenschaften

- Polyurethan Schaumsystem
- geringes Gewicht
- gute Stabilität

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Hinterfütterungen

Eigenschaften im Anlieferungszustand (ca. Werte)

	Komp. A	Komp. B
	Harz- Komponente	Härter- Komponente
Farbe	bernstein	braun
Dichte g/cm³	1,03	1,22
Viskosität mPa·s (25°C)	1.000	200

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

	Komp. A	Komp. B
Mischungsverhältnis GewTeile	100	100
Startzeit (20 °C) Sekunden		80
Abbinde-/ Fadenzugzeit (20°C), Minuten		7-8
Steigzeit (20°C) Minuten		8-9
Klebfrei(25°C) Minuten		10
Dichte frei geschäumt (kg/m³)		133

Verarbeitungsbedingungen

Die Komp. A muss vor der Verarbeitung intensiv homogenisiert werden. Beim Handansatz wird zuerst die Komponente A in den Mischbehälter gegeben. Nach Zugabe der Komponente B wird dieser Ansatz intensiv, am besten mit einem schnelllaufenden Rührer (ca. 1000 U/min) durchmischt und sofort vergossen. Die Rohstofftemperatur soll 20°C nicht unterschreiten. Die Produkte sind stark feuchtigkeitsempfindlich. Die Behälter sind nach jeder Entnahme sorgfältig dicht zu verschließen.

Damit keine gesundheitsgefährdenden Einflüsse zur Exposition kommen, weisen wir daraufhin, dass der Schaum erst nach Abschluss der chemischen Reaktion weiterverarbeitet werden darf. Wartezeit mindestens 1 Stunde.

Lagerung

Das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Tempemturen von 15 - 25°C lagern. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogenen Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Diese Dokumentation dienr der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.